



IMPERMEABILIZANTE FLEXIBLE WATERTITE®

DESCRIPCIÓN Y USOS

El imprimante y acabado flexible Zinsser® WaterTite® es un recubrimiento de alto espesor, bajo VOC y resistente al moho y a la humedad. Está diseñado con cualidades elastoméricas para expandirse y contraerse, y así, llenar grietas muy finas (de 1,50 mm [1/16"] o menos) en superficies verticales de hormigón y mampostería. Este producto resulta apropiado para estuco, ladrillo, hormigón premezclado, premoldeado, vertido in situ y también para unidades de mampostería de hormigón (CMU) y bloques de cemento. Además, proporciona una excelente resistencia a las superficies con una alcalinidad elevada (niveles de pH de hasta 13,8). Este recubrimiento puede aplicarse a hormigón nuevo correctamente premoldeado y a estuco dentro de las 72 hs. Bloquea la eflorescencia (acumulación de sal) y evita que pase a través del acabado final y no se degradará al aplicarlo sobre superficies de hormigón con un pH de hasta 13,8.

Es un producto duradero y resistente al intemperismo que cumple con la norma ASTM D6904-03, Práctica Estándar Para la Resistencia a la Lluvia Impulsada por la Viento para Recubrimientos Exteriores Aplicados a Mampostería (Standard Practice for Resistance to Wind Driven Rain for Exterior Coatings Applied on Masonry). Según las normas ASTM 1737-85 y D522, Método de prueba para medir la elongación [Method of Test for Elongation Testing], el imprimante y acabado flexible puede estirarse hasta un 160 % y no se pone de color amarillo ni tiza. Además, según la norma ASTM 1653, Método de Prueba de la Permeabilidad del Agua (Method of Water Permeability), tiene una clasificación de permeabilidad de 15,5. Este producto puede utilizarse como imprimante solo o como imprimante y acabado final. Si se lo utiliza como imprimante, debe colocarse un acabado final de buena calidad base aceite o látex.

Cuenta con la certificación MPI (Master Painters Institute™) 10 (Consulte el sitio web de MPI para obtener el listado más reciente de los productos certificados por este instituto).

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- Diseñado con cualidades elastoméricas.
- Protege de la lluvia impulsada por el viento.
- Acabado resistente al moho.
- Soporta un pH elevado de hasta 13,8.
- Bloquea la eflorescencia, no se pone de color amarillo ni tiza.
- Entintable.
- Bajo VOC.

PRODUCTOS

Código del artículo (SKU)	DESCRIPCIÓN
5061	3,785 l (1 galón) (Base entintable blanca)
5063	19 l (5 galones) (Base entintable blanca)

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar limpias, secas y en buenas condiciones. El hormigón nuevo debe curarse al menos 3 días antes de aplicar el recubrimiento. Las superficies deben estar limpias, sin eflorescencia, moho, algas, mortero de arena, agentes separadores o cualquier otro material que podría comprometer la capacidad de adhesión del recubrimiento. Vierta agua sobre la superficie para probar si tiene colocado algún sellador o agente separador. Si la superficie se oscurece, puede aplicarse el imprimante y acabado flexible WaterTite. Si esto no ocurre o se forma un charco, la superficie debe limpiarse con sustancias químicas o de forma mecánica y realizarse la prueba nuevamente antes de continuar. Lave, raspe, utilice la aspiradora, un cepillo de alambre, la hidrolavadora o trate la superficie con abrasivos para limpiarla.

El hormigón premoldeado, los bloques de hormigón y las juntas de mortero deben estar firmes, no flojas ni con textura arenosa ni suave. Para comprobar si la superficie está rígida, ráspela con un destornillador de cabeza plana. Si está suave o arenosa, comuníquese con un contratista profesional antes de continuar. Utilice algún medio mecánico (herramientas manuales o eléctricas) para abrir agujeros producidos por burbujas de aire en hormigón premoldeado para permitir que el recubrimiento penetre por completo. Coloque el mortero faltante y rellene las grietas estáticas y burbujas de aire a una profundidad de más de 1,50 mm (1/16") con Cemento hidráulico WaterTite o un producto similar. El Cemento hidráulico WaterTite debe estar completamente seco antes de comenzar a aplicar la pintura. Siga las instrucciones de tiempo de secado recomendadas del fabricante. El imprimante y acabado flexible puede aplicarse sobre superficies previamente pintadas. No obstante, la capacidad impermeable dependerá de la integridad y la resistencia a la humedad del recubrimiento anterior.

ADVERTENCIA: Si lija, raspa o elimina pintura antigua, puede liberarse polvo con plomo. Use un respirador para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora con filtros de aire de alta eficiencia y una mopa húmeda.



IMPERMEABILIZANTE FLEXIBLE WATERTITE®

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

APLICACIÓN

Mezcle bien de manera manual o mecánica antes y durante la aplicación del producto. NO LO DILUYA. Aplíquelo únicamente cuando las temperaturas ambiente, de la superficie y del material se encuentren entre los 10- 32 °C (50- 90°F) y la humedad relativa por debajo del 85 %. Para formar un recubrimiento continuo y sin agujeros, aplique bien el producto y de forma pareja. Si lo utiliza como imprimante, aplique una capa. Aplique dos para utilizarlo como imprimante y acabado. Use una brocha/pincel sintética de buena calidad de 3 a 4 pulgadas o un rodillo de lanilla de ¾". Si se aplica con rodillo, repase con la brocha en la primera capa para que el recubrimiento penetre en los agujeros del hormigón. Es más importante que la primera capa penetre bien en la superficie a que la cubra. El producto debe aplicarse a un espesor de película húmeda (Wet Film Thickness, WFT) de 254-305 micrones (10-12 mils) (127-152,4 micrones [5-6 mils] seco). Para obtener una medición correcta utilice un medidor de espesor de película húmeda. Dependiendo de la porosidad de la superficie, aplique la primera capa a una proporción de 9-12 m2 cada 3,785 l (100- 135 pies cuadrados por galón). Aplique la segunda capa a la proporción necesaria para finalizar el proyecto. El imprimante y acabado flexible puede aplicarse con el método Airless, (tamaño de la boquilla 0,017-0,021 con 2400-2900 psi). Después de utilizar este método, repase con la brocha para garantizar una cobertura uniforme.

APLICACIÓN DEL COLOR/ENTINTADO

Puede aplicarse hasta 120 ml (4 onzas) de colorante universal por cada 3,785 l (1 galón) a la Base entintable blanca. Puede aplicarse hasta 237 ml (8 onzas) de colorante universal por cada 3,785 l (1 galón) a la Base entintable Deep. Ambos productos proporcionan un acabado mate y uniforme. Se debe incorporar el colorante a la Base entintable Deep antes de aplicarla. En un mezclador mecánico mezcle ambos productos durante 7 a 9 minutos o utilice un taladro. Si se utilizan varios envases de pintura entintada, primero deben mezclarse para garantizar la uniformidad del color.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

SECADO Y APLICACIÓN DE NUEVA CAPA

Se considera una temperatura de 21 °C (70°F) y un 50 % de humedad relativa para que se seque y se aplique una nueva capa. Es posible que deba dejar secar más tiempo en caso de bajas temperaturas o un mayor porcentaje de humedad. El imprimante y acabado flexible estará seco al tacto en 4 horas. Espere al menos 2 horas para que se seque la primera capa antes de aplicar la segunda. Y hágalo únicamente cuando la primera esté completamente seca. Se obtendrá el curado total en 7 días (un poco más si se encuentra entintado). Si se utiliza en el exterior, protéjalo de la lluvia durante 8 horas después de la aplicación.

LIMPIEZA

Lávese las manos y limpie las herramientas con agua y detergente neutro. Deben quitarse los derrames de pintura de inmediato. Una vez secos pueden retirarse con lija o removedor.

LIMITACIONES

El imprimante y acabado flexible no detiene la presión del agua hidrostática. Su uso NO se recomienda para piletas de natación ni para estar en contacto con agua potable. Tampoco se recomienda para aplicarlo en superficies horizontales (por ejemplo, contrapisos). No aplique el producto sobre superficies vidriadas o que no sean porosas.

	<div> DATOS TÉCNICOS WRT-04 </div> <div> IMPRIMANTE Y ACABADO FLEXIBLE ZINSSER® WATERTITE® </div>
---	--

PROPIEDADES FÍSICAS

		BASE ENTINTABLE BLANCA	BASE ENTINTABLE DEEP
Tipo de resina		Látex acrílico	Látex acrílico
Tipo de pigmento		Dióxido de titanio y silicato de aluminio	Dióxido de titanio y silicato de aluminio
Solventes		Éteres de glicol, texanol y agua	Éteres de glicol, texanol y agua
Peso	por galón	12.7 lbs.	12.1 lbs.
	por litro	1,52 kg	1,45 kg
Sólidos	por peso	67,8 %	64,9 %
	por volumen	51,1 %	49,0 %
Compuestos orgánicos volátiles		< 50 g/l (0,42 lbs./gal.)	< 50 g/l (0,42 lbs./gal.)
Espesor de película seca recomendado (Dry Film Thickness, DFT) por capa		125-150 µ (5.0- 6.0 mils) por capa	125-150 µ (5.0- 6.0 mils) por capa
Película húmeda para alcanzar el DFT (material sin diluir)		250-300 µ (10.0- 12.0 mils) por capa	250-300 µ (10.0- 12.0 mils) por capa
Cobertura teórica a 25 µ (1 mil) DFT		20,2 m ² /l (820 sq. ft./gal.)	19,4 m ² /l (787 sq. ft./gal.)
Cobertura práctica al Espesor de película seca recomendado (se supone un 15 % de pérdida del material)		2,46-3,32 m ² /l (100-135 sq. ft./gal.) La cobertura puede variar según la porosidad y el método de aplicación.	2,46-3,32 m ² /l (100-135 sq. ft./gal.) La cobertura puede variar según la porosidad y el método de aplicación.
Tiempos de secado a 21-27 °C (70-80°F) y 50 % de humedad relativa	Al tacto	4 horas	4 horas
	Manipulación	8 horas	8 horas
	Capa nueva	2 horas	2 horas
	Curado completo	7 días	7 días
Vida útil		3 años	3 años
Punto de inflamación		93 °C (>200°F)	93 °C (>200°F)
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la Ficha de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS)	

Se muestran los valores calculados y pueden variar del material fabricado real.

Los datos técnicos y las sugerencias para el uso incluidos en el presente son correctos a nuestro leal saber y entender, y se proporcionan de buena fe. Las declaraciones de este material no constituyen una garantía expresa ni implícita con respecto al rendimiento de estos productos. Dado que las condiciones y el uso de los materiales están fuera de nuestro control, garantizamos que estos productos únicamente cumplen con nuestras normas de calidad, y nuestra responsabilidad, de haber alguna, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.



Rust-Oleum Corporation
11 Hawthorn Parkway
Vernon Hills, Illinois 60061

Teléfono: 888-855-1774
www.rustoleum.com

Formulario:
GDH-54
Rev.: 081723