

	FICHA TÉCNICA	SPC-15
<p>• TRUSTED QUALITY SINCE 1921 •</p> <p>RUST-OLEUM®</p> <p>SPECIALTY</p>	<p>SPECIALTY</p> <p>TUB & TILE REFINISHING KIT</p>	

DESCRIPCIÓN Y USOS

El kit de acabado Tub & Tile es un epoxi acrílico de 2 componentes diseñado para proporcionar una excelente adhesión, durabilidad y retención de color en zonas expuestas a la humedad. Es ideal para renovar baldosas de cerámica y porcelana, fibra de vidrio, acrílico, fundición, tinajas y fregaderos de hierro y acero. No es apto para usar sobre acero galvanizado o plástico flexible. No usar en áreas expuestas a calor extremo como estufas, cocinas, etc. No apto para el servicio continuo en inmersión en agua como piscinas, jacuzzis, estanques, o saunas.

PRODUCTOS

DESCRIPCIÓN	SKU
Blanco	384165

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Quite los desagüederos de metal y accesorios. Quite la pintura suelta y el óxido con un cepillo de alambre o una lija. Repare las marcas o hendiduras con un compuesto para empatchar, similar a Liquid Steel®. Elimine el moho con una solución de blanqueador y agua, y enjuague bien. Limpie las superficies sucias o con manchas con un limpiador abrasivo, como Comet®. Enjuague con agua dulce y deje secar bien. Quite todo el sellador. Limpie el área. Prepare la superficie con una almohadilla abrasiva y Lime-A-Way®, enjuague; repita el procedimiento, de ser necesario. Lije completamente la superficie con una lija de grano 400/600 húmeda o seca. Aspire o enjuague cualquier residuo. Limpie la superficie con un paño de adherencia inmediatamente antes de pintar, a fin de quitar el polvo.

¡ADVERTENCIA! Al raspar, lijar o quitar la pintura vieja, puede soltar polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES, COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Use una mascarilla con respirador aprobada por el Instituto Nacional para la Salud y Seguridad Ocupacional de EUA (NIOSH, por sus siglas en inglés) para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora HEPA y un trapeador húmedo. Antes de lijar, llame a la línea de ayuda del Centro Nacional de Información sobre el Plomo, al 1-800-424-LEAD, o regístrese en www.epa.gov/lead para saber cómo protegerse y proteger a su familia.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (Cont.)

APLICACIÓN

Utilícelo cuando la temperatura esté entre 50 °F y 90 °F (10 °C y 32 °C), y la humedad no supere el 85 %, para garantizar un secado adecuado. Ventile adecuadamente el área: abra las ventanas y use ventiladores. Mezcle bien la parte B para asegurarse de que se vuelvan a dispersar los pigmentos sedimentados. Agregue la parte A a la parte B y mezcle bien durante 1 minuto. No diluya más del 10 % (3 onzas por ¼ de galón) con alcohol isopropílico al 100 % (no utilice alcohol para uso tópico), acetona o xileno. Si se requiere menos de un kit (¼ de galón) completo, mezcle usando la proporción 4:1 de base por activador en un contenedor separado. Aplique antes de que transcurran 6 horas de haber preparado la mezcla.

Rodillo: Use un rodillo de pelo corto 3/16 o de goma espuma de alta densidad flockeado. Aplique dos capas, deje secar entre capas por lo menos 1 hora. Evite pasar el rodillo demasiadas veces para garantizar una capa fina y un acabado liso. De ser necesario, se puede aplicar una tercera capa al día siguiente usando un segundo kit. Si lo desea, también puede usar un pulverizador sin aire o HVLP convencional.

TIEMPOS DE SECADO y APLICACIÓN DE CAPAS ADICIONALES

Basados en 70 °F (21 °C) con 50 % de humedad relativa. A temperaturas más bajas, deje transcurrir más tiempo. A medida que pinte aparecerán pequeñas burbujas en la superficie. Mientras la pintura se seca, las propiedades de autonivelación eliminarán dichas burbujas. Se seca al tacto en 1 hora. Deje que se seque durante al menos una hora antes de aplicar una segunda capa. Deje que se seque durante 3 días antes de exponer al agua.

LIMPIEZA

Limpie inmediatamente el rodillo y las demás herramientas de aplicación con diluyente de laca o alcohol isopropílico. Deseche adecuadamente los trapos sucios. Deseche adecuadamente el contenedor vacío. No lo incinere ni lo arroje en un compactador de residuos domiciliarios.

	FICHA TÉCNICA	SPC-15
<p>• TRUSTED QUALITY SINCE 1921 •</p> <p>RUST-OLEUM®</p> <p>SPECIALTY</p>	<p>SPECIALTY</p> <p>TUB & TILE REFINISHING KIT</p>	

PROPIEDADES FÍSICAS

		TUB & TILE REFINISHING KIT
Tipo de Resina		Acrílico epoxi
Tipo de Pigmentos		Dióxido de titanio
Solventes		Etilbenceno, nafta aromática ligera, propilenglicol monometil éter, 1,2,4-trimetilbenceno, 1,3,5-trimetilbenceno, xileno
Peso	Por Galón	9,9 lb
	Por Litro	1,19 kg
Sólidos	Por Peso	54,6 %
	Por Volumen	44,4 %
Compuestos Orgánicos Volátiles		540 g/l (4,50 lb/gal)
Espesor de Película Seca (EPS) recomendado por capa		1,5-2,0 mils (37,5-50 µ)
Película húmeda para alcanzar el EPS (material sin diluir)		3,5-5,0 mils (87,5-125 µ)
Rendimiento con el EPS recomendado (supone una pérdida de material del 15 %)		2 capas cubren de 70 a 110 pies cuadrados/gal; o 2 capas en una bañera estándar
Vida útil de la mezcla		Hasta 6 horas
Tiempo de secado a 70-80 °F (21-27 °C) y humedad relativa del 50 %	Al Tacto	1 hora
	Aplicación de otra capa	1 a 2 horas
	Curado completo	3 días
Vida Útil		3 años
Resistencia al calor seco		NA
Punto de Inflamación		78 °F (26 °C)
Información de Seguridad		Para obtener información adicional, vea la Ficha de Seguridad.



Rust-Oleum Corporation
11 Hawthorn Parkway
Vernon Hills, Illinois 60061

Phone: 800-481-4785
www.rustoleumla.com

Formulario: GDH
335
Rev.: 100517

	FICHA TÉCNICA	SPC-15
• TRUSTED QUALITY SINCE 1921 • 	SPECIALTY TUB & TILE REFINISHING KIT	

La información técnica y sugerencias para usar el contenido que se detalla en esta ficha son las correctas para lo mejor de nuestro conocimiento y compartida de buena fe. La exposición de este documento no constituye una garantía, expresa o implícita, respecto del rendimiento de este producto. Así como las condiciones y uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, podemos garantizar estos productos sólo para ajustarse a nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad si la hay, se limitará a la reposición del producto defectuoso. Toda información técnica es materia de cambio sin previo aviso.



Rust-Oleum Corporation
11 Hawthorn Parkway
Vernon Hills, Illinois 60061

Phone: 800-481-4785
www.rustoleumla.com

Formulario: GDH
335
Rev.: 100517