



# IMPRIMANTE PARA PLÁSTICO

## DESCRIPCIÓN Y USOS

El Imprimante para Plástico Rust Oleum Automotive en aerosol esta diseñado para imprimir y proveer adherencia a superficies de plástico. Para una máxima protección, aplique un acabado final para automóviles resistente al óxido. Se recomienda realizar una aplicación de prueba de compatibilidad si se utilizará una laca para automóviles.

El imprimante plástico presenta un sistema pulverizador avanzado que permite aplicarlo desde cualquier ángulo incluso de manera invertida para aquellas áreas difíciles de alcanzar. Cuenta con un pulsador más ancho para reducir el cansancio al presionar por tiempo prolongado.

## PRODUCTOS

### Código del artículo (SKU)

#### (aerosol de 12 onzas) Descripción

|        |        |
|--------|--------|
| 249323 | Blanco |
|--------|--------|

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO

### PINTADO

Utilice el producto en exteriores o en un área bien ventilada como un garaje abierto y cuando la temperatura se encuentre a 50-90 °F (10- 32°C) y la humedad por debajo del 85% a fin de garantizar un secado apropiado. No aplique sobre superficies que, al entrar en calor, excedan los 200°F (93°C) ni sobre metal galvanizado. Evite aplicarlo en condiciones de mucho viento y polvo. Cubra el área circundante para protegerla del exceso de pintura.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Elimine todos los materiales a base de petróleo, cera, grasa, aceite y suciedad con alcoholes minerales. Deje que la superficie se seque por completo.

**ADVERTENCIA:** Si utiliza un método de abrasión o quita pintura anterior, puede liberarse polvo con plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. Use un respirador para controlar la exposición al plomo.

Limpie cuidadosamente con una aspiradora con filtros de aire de alta eficiencia y una mopa húmeda.

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

### APLICACIÓN

Agite la lata durante un minuto hasta escuchar el sonido de la bolilla mezcladora. Si no lo escucha, NO GOLPEE LA LATA. Comuníquese con Rust-Oleum. Agite varias veces durante el uso. Sostenga la lata a 12-16" (30 cm-40 cm) de la superficie y pinte en todas las direcciones, asegurándose de que cada pasada cubra la anterior. Mantenga la lata siempre a la misma distancia de la superficie y en movimiento. Para una mejor adhesión, aplique UNA capa delgada. No aplique una capa gruesa ni varias capas de imprimante plástico. No utilice el producto cerca de llamas abiertas.

### SECADO Y APLICACIÓN DE NUEVA CAPA

Se considera una temperatura de 70°F (21°C) y un 50% de humedad relativa para que se seque y se aplique una segunda capa. Deje secar más tiempo a temperaturas más frías. Se seca al tacto en 20 minutos y debe esperarse 1 hora para la manipulación. Aplique el acabado final después de 1 hora. La máxima adhesión y durabilidad del acabado final se alcanzarán a los 5-7 días.

### LIMPIEZA

Limpie la punta al terminar y la pintura húmeda con xileno o alcoholes minerales. Deseche la lata vacía de manera apropiada. No la incinere ni la coloque en una compactadora de residuos doméstica.

### OBSTRUCCIÓN

Si la válvula se obstruye, gire y extraiga la punta del pulverizador y enjuáguela en un solvente, por ejemplo, alcoholes minerales. No inserte ningún objeto dentro de la apertura de la válvula.



## DATOS TÉCNICOS

# IMPRIMANTE PARA PLÁSTICO

### PROPIEDADES FÍSICAS

|   |               | IMPRIMANTE PARA PLÁSTICO   |
|---|---------------|--|
| Tipo de resina  |               | Alquídico modificado   |
| Tipo de pigmento  |               | Dióxido de titanio   |
| Solventes   |               | Acetona y tolueno  |
| MIR   |               | 1.45 Max   |
| Contenido neto  |               | 12 onzas   |
| Espesor de película seca recomendado (Dry Film Thickness, DFT) por capa |               | 1.5-2.5 mils<br>(37.5-62.5µ)   |
| Cobertura práctica al DFT recomendado                                   |               | 10-12 sq.ft./can<br>(0.90-1.09 m <sup>2</sup> /can)  |
| Tiempos de secado a 70-80 °F (21-27 °C) y 50 % de humedad relativa      | Al tacto      | 20 minutos   |
|   | Manipulación  | 1 hora   |
|   | Acabado final | 1 hora   |
| Resistencia al calor seco   |               | 200°F (93°C)   |
| Vida útil   |               | 5 años   |
| Punto de inflamación  |               | -156°F (-104°C)  |
| Información de seguridad  |               | Para obtener información adicional, consulte la Ficha de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) |

Los datos técnicos y sugerencias para el uso incluidos en el presente son correctos a nuestro leal saber y entender, y se proporcionan de buena fe. Las declaraciones de este material no constituyen una garantía expresa ni implícita con respecto al rendimiento de estos productos. Dado que las condiciones y el uso de los materiales están fuera de nuestro control, garantizamos que estos productos únicamente cumplen con nuestras normas de calidad, y nuestra responsabilidad, de haber alguna, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.